

Revolution Plus



Sistema automático de cintagem para unitização de plumas de algodão

Aumento de Produtividade

Ciclos de produção rápidos devido a atualização dos componentes.

Tecnologia de Troca Rápida

A modularidade simplifica a operação e a manutenção.

Simplifica a Integração

Projetado para ser compatível com todas as prensas.

Maximiza a Confiabilidade

A junta soldada em Z proporciona um desempenho ideal

Revolution Plus

Sistema automático de cintagem para unitização de plumas de algodão

O amarrador de plumas Revolution Plus, totalmente automático da Signode, foi projetado para acomodar velocidades de produção mais rápidas, aumentando a eficiência em toda a fase do enfardamento.

Fabricado com tecnologia inovadora desenvolvida especificamente para enfrentar os desafios do descarçamento, a Revolution Plus simplifica a operação, proporcionando eficiência e produção incomparáveis.

Características e benefícios

■ Simplifica a operação

O amarrador de plumas Revolution Plus inclui realimentação automática, garantindo uma operação suave e ininterrupta para melhorar a produtividade global.

■ Simplifica a manutenção e a resolução de problemas

A Revolution Plus apresenta um design modular com módulos de alimentação/tensionamento e selagem leves e de fácil acesso. Para maximizar ainda mais a produtividade, os módulos de selagem podem ser removidos e substituídos entre os fardos, permitindo que os operadores realizem a manutenção geral enquanto continuam a operar em plena capacidade.

■ Garante confiabilidade superior da junta

Ao incorporar a junta sem selo Z-weld patenteada da Signode, juntamente com tecnologia para melhorar a consistência da solda, a Revolution Plus oferece desempenho confiável e consistente fardo após fardo.



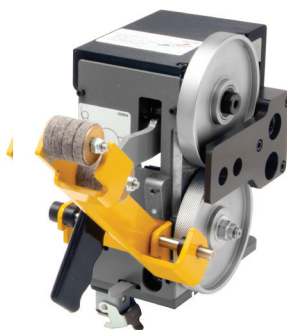
Lado das guias



Lado dos módulos



Módulo de soldagem



Módulo de alimentação

Componentes chaves do sistema

- Módulo de unidade de alimentação / tensionamento para manutenção simplificada.
- Guias de entrada e saída que guiam a fita com precisão ao redor do fardo.
- Oito pistões principais de acionamento pneumático.
- Três blocos de válvulas pneumáticas.
- Painel de controle elétrico integrado.
- Interface do operador com tela touch screen colorida.
- Dois servomotores pré-instalados.
- Três motores de soldagem dedicados.
- Duas placas/blocos inferiores para posicionamento do fardo.
- Placa/bloco superior para prensar e guiar o fardo pelos canais do sistema.
- Ejetor mecânico de fardos para descarga eficiente.
- Assistência remota (IoT).