



COBRA®
A **SIGNODE** BRAND

PRODUCTS
SERVICES
INTEGRATION
AUTOMATION



pack



bundle



unitize



warehouse



transport



COBRA® TT

Halbautomatische Drehteller-Stretchwickler

Maximiert den Durchsatz

Umwickelt je nach
Ladungsgröße und
Wickelmuster bis zu 35
Ladungen pro Stunde

Benutzer- freundlich

Intuitive Bedienelemente
und programmierbare
Einstellungen für eine
konsistente und präzise
Umhüllung.

Optimale Umwicklung

Speichert mehrere
Wickelprogramme,
um den Betrieb für
unterschiedliche
Palettengrößen und
Ladungsformen zu
rationalisieren

Vereinfacht die Vorgänge

Einfach zu installieren,
zu bedienen und zu
warten. Minimale
Bedienerschulung
erforderlich.

COBRA TT

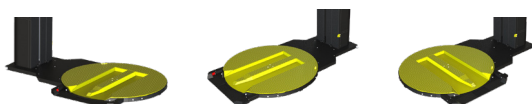
Halbautomatische Drehteller-Stretchwickler



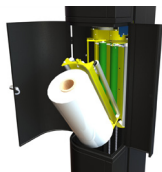
Das Herzstück der halbautomatischen Cobra TT-Wickelmaschinen ist ein rotierender Drehteller, auf dem die palettierte Ladung zum Verpacken platziert wird. Während sich der Drehteller dreht, wird die Stretchfolie gespundet und um die Ladung gewickelt, um eine optimale Stabilität der Palettenladung zu gewährleisten. Ausgestattet mit einem Power Pre-Stretch-System, das die Folie vor der Verarbeitung um bis zu 300% dehnt, ist eine konstante Kontrolle des Folienverbrauchs gewährleistet. Kombiniert mit einer stufenlosen Steuerung sowohl der Drehteller- als auch der Folienwagengeschwindigkeit kann die optimale Folienkraft zur Belastung für eine optimale Stabilität der Palettenladung bereitgestellt werden. Umwicklung mit bis zu drei Stützlagen in jeder Ladungshöhe für erhöhte Ladungsstabilität. Durch eine einfach zu integrierende Option können die Maschinen mit einer Schnürrvorrichtung für zusätzliche Ladungsstabilität geliefert werden.

Merkmale und Vorteile

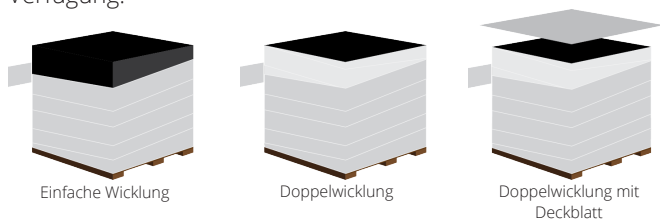
- Maschine mit Hubwagen - bis zu drei Positionen für die Beladung der Palette sind möglich - für eine optimale Positionierung der Maschine im Wickelbereich



- Der Folienwagen ist im Maschinenturm untergebracht - weniger bewegliche Teile. Ergonomische Ladehöhe der Folienrolle.



- Es stehen drei verschiedene Wickelmethode zur Verfügung.



Zusätzlich zu den drei Wickelmethode können die folgenden Parameter in ein Wickel-Programm aufgenommen werden:

1. Anzahl der Kopfwicklungen
2. Anzahl der Fußwicklungen
3. Menge der über der Palettenoberkante angebrachten Folie
4. Drei Stützlagen in beliebiger Ladungshöhe

Optionen

- Auffahrrampe / Grubenmontagesatz
- Ladungsstabilisator für die Umwicklung von leichten und empfindlichen Produkten
- Folienschnürr für verbesserte Paletten-Ladungssicherung
- Drehteller für Palettenheber entworfen

COBRA TT Technische Daten

Höhe der Umhüllung (max.)	2950 mm (116,1")
Abmessungen der Palette (max.)	1200 x 1200 mm (47,2 x 47,2")
Palettenhöhe (max.)	2900 mm (114")
Palettengewicht (max.)	2000 kg (4400 lbs)
Maschinengewicht	490 kg (1080 lbs)
Kapazität *	35 Paletten / Stunde
Vordehnung	Bis zu 300 %
Rotationsgeschwindigkeit	1-11 U/min
Stromversorgung	220-230VAC / 50 Hz / 1.1kW / 16A (110-120VAC / 60 Hz / 1.34HP / 16A)
Betriebstemperatur	5-40°C (40-100°F) bei einer maximalen relativen Luftfeuchtigkeit von 76%
Folientyp	Maschinenstretchfolien (8-30 my / 0,31-1,18mil) in konventionelle oder PCR Qualität - erhältlich bei Signode

*Abhängig von der Palettengröße und der Anzahl der Folienwicklungen.
Luftzufuhr ist nicht erforderlich

