



pack

bundle

unitize

warehouse

transport



The image shows a COBRA TT stretch-wrapping machine in operation. A large stack of brown cardboard boxes is being wrapped in clear plastic shrink-wrap by the machine's arms. The machine is a tall, black, vertical unit with a control panel on the right side. The background is a workshop or factory setting with other equipment and materials visible.

COBRA® TT

Halbautomatische Drehteller-Stretchwickler

Maximiert den Durchsatz

Umwickelt je nach Ladungsgröße und Wickelmuster bis zu 35 Ladungen pro Stunde

Benutzer-freundlich

Intuitive Bedienelemente und programmierbare Einstellungen für eine konsistente und präzise Umhüllung.

Optimale Umwicklung

Speichert mehrere Wickelprogramme, um den Betrieb für unterschiedliche Palettengrößen und Ladungsformen zu rationalisieren

Vereinfacht die Vorgänge

Einfach zu installieren, zu bedienen und zu warten. Minimale Bedienerschulung erforderlich.



COBRA TT

Halbautomatische Drehteller-Stretchwickler



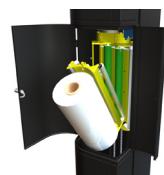
Das Herzstück der halbautomatischen Cobra TT-Wickelmaschinen ist ein rotierender Drehteller, auf dem die palettierte Ladung zum Verpacken platziert wird. Während sich der Drehteller dreht, wird die Stretchfolie gespendet und um die Ladung gewickelt, um eine optimale Stabilität der Palettenladung zu gewährleisten. Ausgestattet mit einem Power Pre-Stretch-System, das die Folie vor der Verarbeitung um bis zu 300% dehnt, ist eine konstante Kontrolle des Folienerbrauchs gewährleistet. Kombiniert mit einer stufenlosen Steuerung sowohl der Drehteller- als auch der Folienwagengeschwindigkeit kann die optimale Folienkraft zur Belastung für eine optimale Stabilität der Palettenladung bereitgestellt werden. Umwicklung mit bis zu drei Stützlagen in jeder Ladungshöhe für erhöhte Ladungsstabilität. Durch eine einfach zu integrierende Option können die Maschinen mit einer Schnürvorrichtung für zusätzliche Ladungsstabilität geliefert werden.

Merkmale und Vorteile

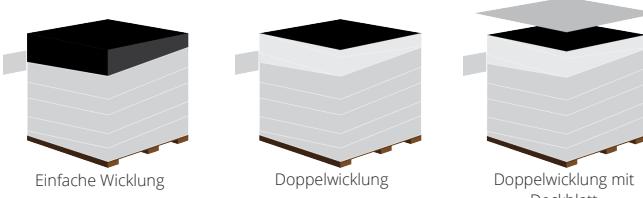
- Maschine mit Hubwagen - bis zu drei Positionen für die Beladung der Palette sind möglich - für eine optimale Positionierung der Maschine im Wickelbereich



- Der Folienwagen ist im Maschinenturm untergebracht - weniger bewegliche Teile. Ergonomische Ladehöhe der Folienrolle.



- Es stehen drei verschiedene Wickelmethoden zur Verfügung.



Zusätzlich zu den drei Wickelmethoden können die folgenden Parameter in ein Wickel-Programm aufgenommen werden:

1. Anzahl der Kopfwicklungen
2. Anzahl der Fußwicklungen
3. Menge der über der Palettenoberkante angebrachten Folie
4. Drei Stützlagen in beliebiger Ladungshöhe

Optionen

- Auffahrrampe / Grubenmontagesatz
- Ladungsstabilisator für die Umwicklung von leichten und empfindlichen Produkten
- Folienschnürung für verbesserte Paletten-Ladungssicherung
- Drehteller für Palettenheber entworfen

COBRA TT Technische Daten

Höhe der Umhüllung (max.)	2950 mm (116,1")
Abmessungen der Palette (max.)	1200 x 1200 mm (47,2 x 47,2")
Palettenhöhe (max.)	2900 mm (114")
Palettengewicht (max.)	2000 kg (4400 lbs)
Maschinengewicht	490 kg (1080 lbs)
Kapazität *	35 Paletten / Stunde
Vordehnung	Bis zu 300 %
Rotationsgeschwindigkeit	1-11 U/min
Stromversorgung	220-230VAC / 50 Hz / 1,1kW / 16A (110-120VAC / 60 Hz / 1.34HP / 16A)
Betriebstemperatur	5-40°C (40-100°F) bei einer maximalen relativen Luftfeuchtigkeit von 76%
Folientyp	Maschinenstretchfolien (8-30 my / 0,31-1,18mil) in konventionelle oder PCR Qualität - erhältlich bei Signode

*Abhängig von der Palettengröße und der Anzahl der Folienwicklungen.
 Luftzufuhr ist nicht erforderlich

