



COBRA®
A **SIGNODE** BRAND

PRODUCTS
SERVICES
INTEGRATION
AUTOMATION



pack



bundle



unitize



warehouse



transport



COBRA® TT

Banderoleuses semi-automatiques à étirage par plateau tournant

Optimise la productivité

Emballage jusqu'à 35 palettes par heure en fonction de la taille de la charge et du programme de banderolage

Fonctionnement convivial

Commandes intuitives et réglages programmables pour un emballage cohérent et précis

Emballage optimal

Mémorisation de plusieurs programmes d'emballage différents pour rationaliser les opérations en fonction de la taille des palettes et de la forme des charges

Simplifie le fonctionnement

Facile à installer, à utiliser et à entretenir. Formation minimale de l'opérateur requise

COBRA TT

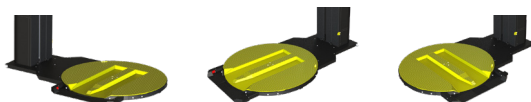
Banderoleuses semi-automatiques à étirage par plateau tournant



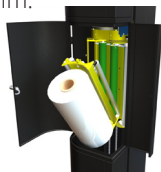
L'élément central des banderoleuses semi-automatiques Cobra TT est un plateau tournant sur lequel la charge palettisée est placée pour être banderolée. Lorsque le plateau tournant est en rotation, le film étirable est débité et enroulé autour de la charge pour une stabilité optimale de la charge palettisée. Équipé d'un système de pré-étirage puissant jusqu'à 300% avant l'application, il permet un contrôle constant de la consommation de film. Combiné à un contrôle progressif de la vitesse de la table tournante et du chariot de film, il est possible d'obtenir une force de dépose optimale du film pour une stabilité optimale du chargement de la palette. Possibilité de déposer jusqu'à trois tours de renfort à n'importe quelle hauteur de la charge pour une stabilité accrue de celle-ci. Grâce à une option facilement intégrable, les machines peuvent être fournies avec un dispositif de toron en pied de palette pour une stabilité améliorée de la charge.

Caractéristiques et avantages

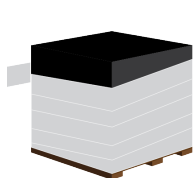
- Chargement flexible sur la table tournante. En utilisant un transpalette, jusqu'à trois positions sont disponibles pour le chargement de la palette - ce qui permet un positionnement optimal de la machine dans la zone d'emballage.



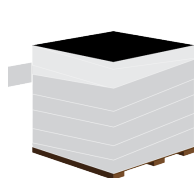
- Le chariot de film est logé dans la colonne de la machine - moins de pièces mobiles. Hauteur de chargement ergonomique du rouleau de film.



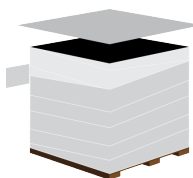
- Trois méthodes d'emballage différentes sont disponibles.



Emballage simple



Emballage transversal



Emballage transversal avec dépose de coiffe

Outre les trois méthodes d'emballage, les paramètres suivants peuvent être inclus dans un programme d'emballage :

1. Nombre de tours hauts
2. Nombre de tours bas
3. Quantité de film appliquée sur le bord supérieur de la palette
4. Trois couches de soutien à n'importe quelle hauteur de charge

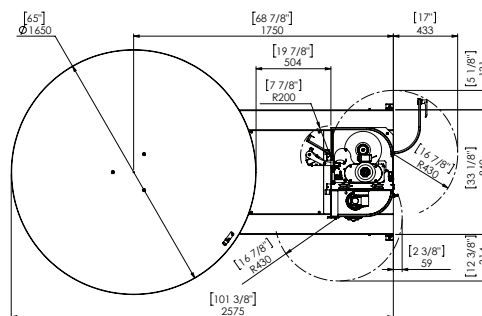
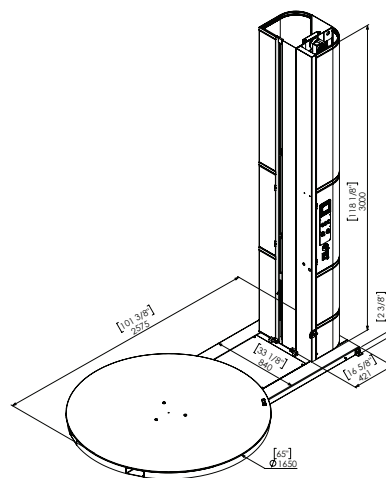
Options

- Rampe d'accès / Kit de montage sur fosse
- Plateau presseur pour l'emballage de produits légers et sensibles
- Système de plissage du film (toron) pour un meilleur maintien de la palette au chargement
- Table tournante conçue pour transpalette

COBRA TT Spécifications techniques

Hauteur d'enroulement (max.)	2950 mm (116.1")
Dimension de palette (max.)	1200 x 1200 mm (47.2 x 47.2")
Hauteur de palette (max.)	2900 mm (114")
Poids de palette (max.)	2000 kg (4400 livres)
Poids de la machine	490 kg (1080 livres)
Capacité *	35 palettes / heure
Niveau de pré-étirage	jusqu'à 300%
Vitesse de rotation	1-11 t/m
Alimentation électrique	220-230VAC / 50 Hz / 1.1kW / 16A (110-120VAC / 60 Hz / 1.34HP / 16A)
Température de fonctionnement	5 - 40°C (40-100°F) à une humidité relative maximale de 76%
Type de film	Films étirables machine (8-30 my / 0,31-1,18 mil) en qualité vierge ou PCR - disponible chez Signode

*En fonction de la taille de la palette et du nombre de tours du film. Une alimentation en air n'est pas nécessaire



La société se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans notification préalable.

©2024 Signode Industrial Group LLC / ID-484 / O-240906 / www.Signode.com

Pour toute question, veuillez contacter Signode Industrial Group LLC à l'adresse marketing@signode.com

