

Film étirable



Film machine

Gamme de produits

Axé sur les performances

Nous concevons, nous produisons et nous livrons des films soufflés et coulés aux propriétés mécaniques exceptionnelles pour une performance maximale sur votre ligne de production.

Sécurisation du chargement

Aucun compromis : ni sur la sécurité ni sur la stabilité. Notre expertise sur le terrain et nos connaissances techniques sont à votre service pour déterminer la meilleure association film/machine.

Économique

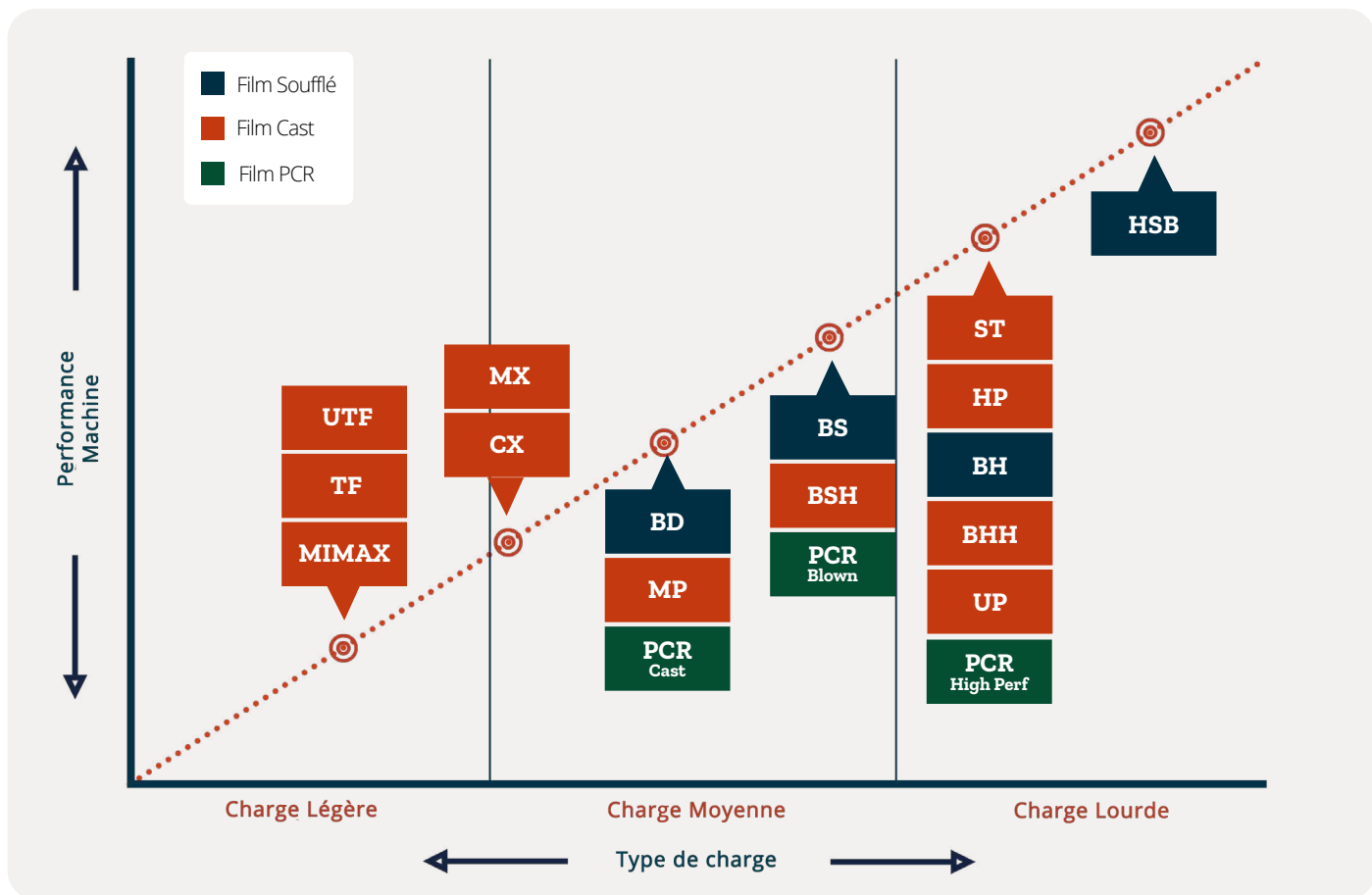
Nous recherchons toujours les meilleurs résultats en termes de coût et d'efficacité. Notre processus holistique de validation étape par étape est essentiel pour maximiser la stabilité des palettes au meilleur coût.

100 % recyclable

Nos films étirables sont 100 % recyclables. Nous investissons dans de nouvelles méthodes de production pour gagner en durabilité et améliorer notre empreinte carbone.

Gamme films machine

Le bon film, pour la bonne application



Les points clés de notre gamme de films étirables

■ Qualité et performance

Tous nos films étirables sont conçus, produits et livrés avec le meilleur niveau de contrôle qualité. Nous ne faisons aucun compromis sur la sécurité, la traçabilité et la performance. Notre taux de retour qualité était inférieur à 0,1 % en 2023. Nous sommes certifiés BRC / IOP, ISO 9001, 14001 et 50001.

■ Constance

Nous sélectionnons délibérément des matières premières de première qualité, provenant d'Europe et soigneusement contrôlées pour perfectionner nos recettes et faire fonctionner votre application sans faille. En tant que producteur, nous comprenons la nécessité absolue de faire fonctionner vos lignes sans incident, c'est pourquoi notre gamme de produits est conçue pour apporter les résultats les plus cohérents en fonction des propriétés mécaniques du film.

■ Expertise du producteur

+ de 40 ans d'expérience en tant que pionnier dans la production de film étirable en Europe. Nous produisons des films Cast et soufflés sur nos 3 sites de production situés en Belgique et en Irlande.

■ Recherche et développement

Nous améliorons constamment nos produits afin de trouver de meilleures solutions pour nos clients, nous nous engageons également dans la durabilité, la réduction des déchets et la réduction de notre empreinte carbone.

■ Consultation technique et approche holistique

Nous offrons à nos clients une assistance et une expertise techniques supérieures. Nos spécialistes en matière de films fournissent des audits ad hoc et sur site afin d'associer parfaitement le bon film à la bonne machine et à la bonne application. Nous ne nous basons pas uniquement sur le poids ou le coût, nous analysons l'ensemble de votre processus de production et de votre chaîne d'approvisionnement, de l'emballage primaire à l'emballage tertiaire et au stockage automatisé pour vous fournir la meilleure solution, tant en termes de stabilité que de performance économique.

Uniques en Europe, notre laboratoire et nos centres d'essais sont des outils puissants pour atteindre les meilleures performances en fonction de vos besoins.

Environnement

Pourquoi nous faisons la différence

Le film étirable est entièrement recyclable

Le film étirable est fabriqué à partir de polyéthylène basse densité linéaire (PEBDL) 100 % recyclable pouvant être réutilisé comme film étirable recyclé ou pour de nombreuses applications en fonction de la pureté du matériau collecté.



Conseil technique auprès de nos clients

L'un de nos engagements est de nous rapprocher de nos clients et de contribuer à des consommations optimales. Le meilleur film étirable est celui que vous ne gaspillez pas en emballant trop.



Recyclage interne

Notre objectif est de réutiliser 100 % des déchets internes d'ici 2023 au plus tard. Aujourd'hui, notre usine de Gorey en Irlande fait figure de leader dans cet engagement avec presque 100 % des déchets internes retraités et réutilisés en interne



Produit localement en Belgique et en Irlande

La matière première que nous utilisons pour nos films est sélectionnée avec soin et provient d'Europe. Nous axons nos recherches sur l'équilibre des masses, les matières premières biosourcées et recyclées afin de réduire l'impact environnemental.



Gestion de l'énergie

Plus de 50 % de nos investissements en capital en 2021 étaient destinés à des projets en relation avec l'environnement. À titre d'exemple, 3 600 m² de panneaux solaires ont été installés en 2021 pour notre usine de Virton, avec pour objectif d'utiliser 40 % d'énergie verte.



Contrôle qualité

Nous ne faisons aucun compromis sur la qualité avec un taux de retour moyen inférieur à 0,1 % en 2022. Cela permet d'éviter de multiples trajets, des ressources inutiles et une augmentation de l'empreinte carbone.



**WE'LL ALWAYS
PROTECT IT.**

Film étirable PCR

L'alternative durable au film étirable à base de combustibles fossiles.

PCR : L'une de nos façons de contribuer à une meilleure économie circulaire

La réduction de l'impact environnemental grâce à la réutilisation du film étirable

Qu'est-ce que le PCR (Post Consumer Recycled) ?

Les PCR sont des matériaux recyclés provenant de déchets d'emballage industriels. Pour produire la résine PCR, les déchets d'emballage doivent être triés pour isoler le PEBDL (polyéthylène basse densité linéaire) et traités par la chaîne de recyclage. Cela comprend les retours de films étirables usagés.

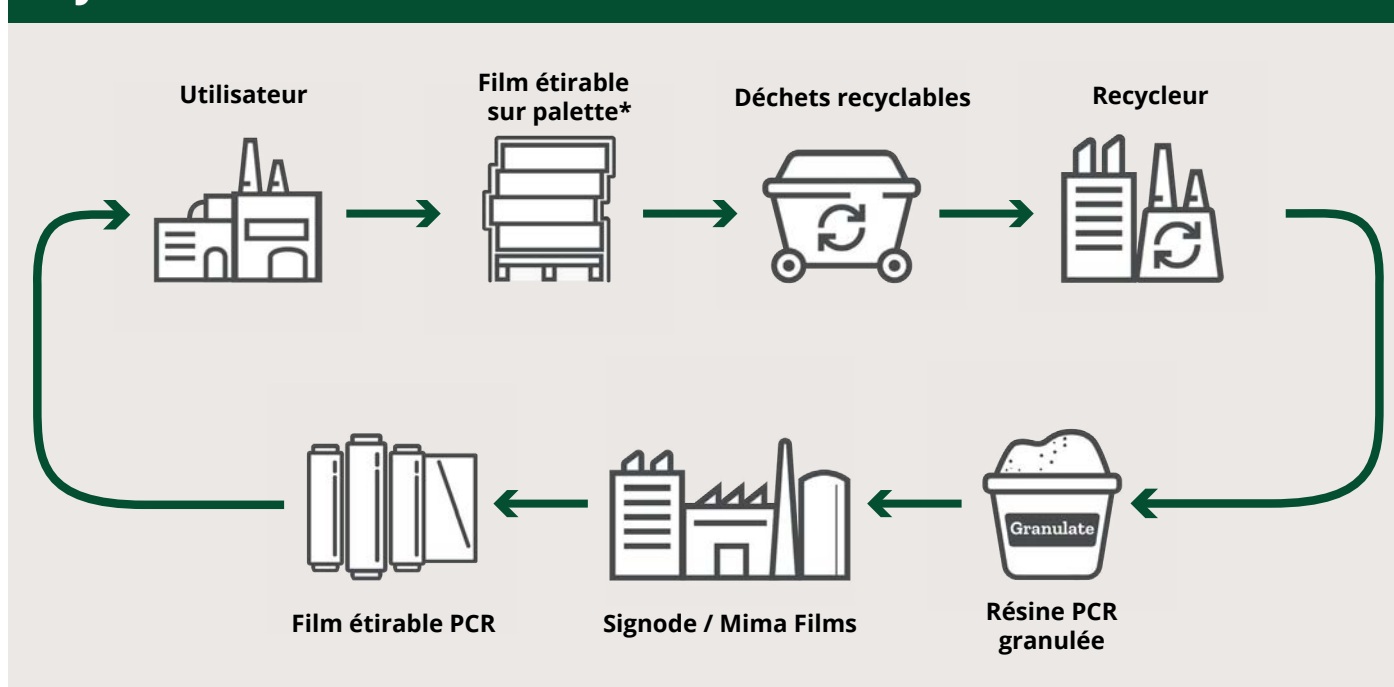
Nous achetons la résine PCR, auprès de nos partenaires de confiance, avec le plus haut degré de pureté pour garantir les mêmes propriétés mécaniques que le film étirable ordinaire.

Quelles sont les performances du film étirable PCR ?

En ce qui concerne les performances mécaniques, il n'y a aucune différence entre les films étirables PCR et les films à base de combustibles fossiles. Nous avons investi du temps et des ressources dans la recherche et le développement afin de créer la recette optimale pour atteindre le plus haut niveau de qualité.

La capacité du film à s'étirer nécessite une chaîne moléculaire robuste et stable pour obtenir des résultats cohérents et constants. En utilisant 30 % de résine PCR dans la composition des produits, nous garantissons une qualité fiable et constante, avec les normes de performance les plus élevées.

Cycle de vie du film étirable PCR



* Le film étirable standard comme le film PCR peuvent être recyclés plusieurs fois dans cette boucle



Avantages de l'utilisation des films étirables PCR

Pourquoi le PCR est le choix par excellence pour une méthode plus durable d'emballage des palettes

■ Une industrie plus durable

Fabriqué avec 30 % de PCR, récupéré dans les flux de déchets post consommation. Le film étirable Signode offre les mêmes performances mécaniques et la même efficacité de transport que le film produit à partir de matières premières vierges, tout en restant entièrement recyclable.

■ Réduction des émissions de CO2

Le processus de production des matières premières fossiles comporte de nombreuses étapes ayant un impact élevé sur les émissions de CO2. En recyclant le PEBDL (polyéthylène basse densité linéaire) usagé, vous minimisez les émissions de CO2, en comparaison de la production de films fabriqués à partir de matières premières vierges. Cela permet également d'éviter l'exportation de déchets plastiques en dehors de l'UE et les émissions de CO2 qui y sont associées.

■ Réduit les coûts fiscaux en Europe

L'UE prévoit de prélever une taxe par tonne de contenu plastique non recyclé. Chaque tonne de plastique non recyclé représente une perte et potentiellement un coût, tant sur le plan financier qu'environnemental. En utilisant le film étirable PCR, vous réduisez le volume de plastique non recyclé, minimisant ainsi les déchets et contribuant aux objectifs environnementaux de l'UE.

■ Prêts pour le futur

La tendance des industries s'oriente vers une manière plus durable de réutiliser les déchets d'emballage. En utilisant le film étirable PCR Signode, vous contribuez à prévenir l'utilisation de ressources inutiles, impliquées dans le processus de production de nouveaux emballages.



Granules de résine PCR

Technologie et Expertise

Comment nous pouvons vous aider à mieux filmer votre palette

POP Center : notre centre de test et d'optimisation des emballages en Europe Un centre unique en Europe, une expérience producteur de plus de 40 ans à votre service

■ Expertise en stabilité de charge

En tant que producteur de film étirable, nous avons été les premiers à développer le tout premier centre de test de stabilité intégré en Europe. Situé à VIRTON (Belgique), notre POP Center (Programme d'optimisation de palette) ainsi que notre Centre de test dans les usines de production de SØNDERBORG (Danemark) fournissent une étude holistique de la charge que vous souhaitez que nous améliorions.

■ Protocole de test

De l'emballage primaire au cycle de banderolage, nous analysons le niveau de stabilité de vos palettes grâce à un protocole incluant :

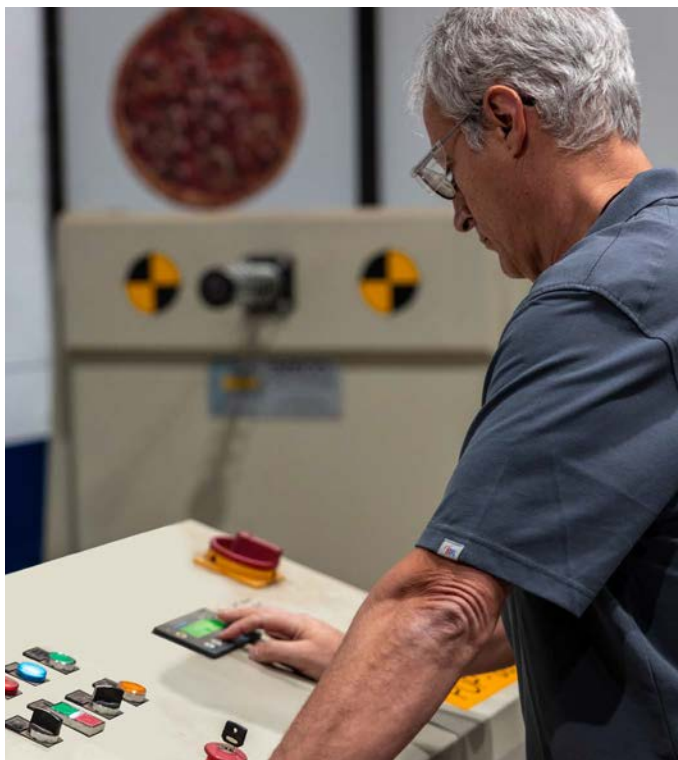
- Table d'accélération (G-Force tool)
- Plateforme vibrante
- Table d'inclinaison
- Test d'étanchéité

■ Analyse de données

Une fois que nous avons un aperçu fiable et fondé sur des données de votre niveau de stabilité actuel, nos ingénieurs spécialisés commencent à effectuer une série de tests avec nos films et notre banderoleuse automatique Octopus. L'objectif est de vous fournir une solution personnalisée, la meilleure de sa catégorie, à la fois en termes de stabilité et de performance économique.

■ Du centre de test à votre ligne

Notre POP Center est une solution parfaite pour optimiser votre banderolage et dupliquer les résultats sur votre ligne de production.



Ingénieurs spécialisés



Notre outil G-Force en action

Stability tool: unité transportable certifiée par un laboratoire indépendant

Le meilleur moyen de vérifier et d'améliorer la stabilité des palettes

■ Contrôle de la stabilité des palettes

Le Stability tool est une solution transportable conçue par un laboratoire indépendant en Belgique. Cet outil mobile enregistre en temps réel les forces, tant en position qu'en intensité, appliquées par le film sur votre palette au cours du cycle de banderolage. Il nous permet de vérifier avec précision sur votre propre ligne de production les indicateurs les plus importants concernant la stabilité de votre palette.

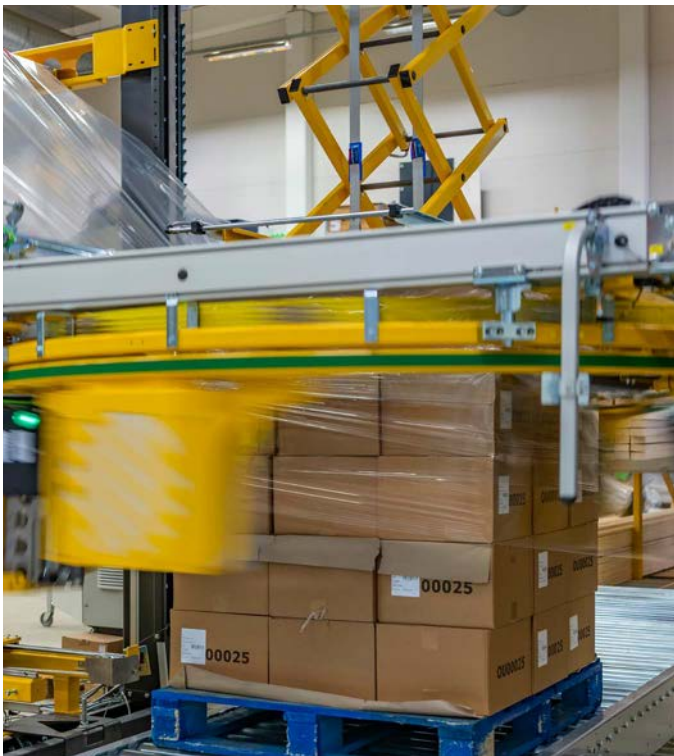
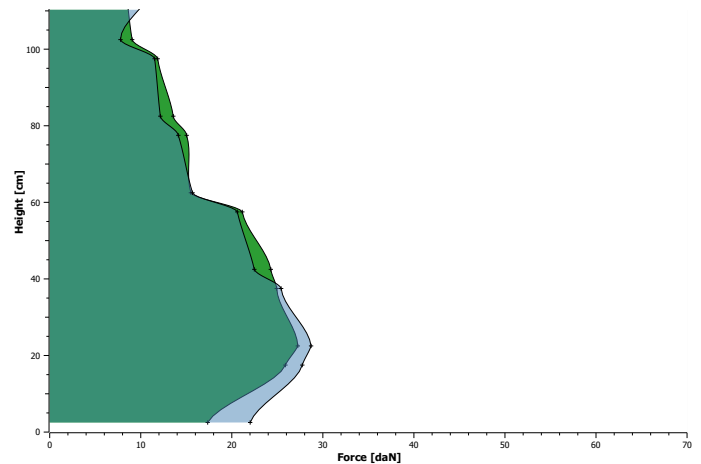
■ Analyse en temps réel

Les points faibles et les parties surfilmées de votre charge sont instantanément détectés par les capteurs de notre appareil et transmis par connexion sans fil à notre logiciel dédié en vue de leur analyse et comparaison. Les données fiables envoyées par l'outil de stabilité permettent des études de stabilité ad hoc, des optimisations en profondeur pour présenter des solutions ou des améliorations selon vos besoins.

■ Précision et duplication des résultats

Le Stability tool est une solution parfaite pour assurer un banderolage optimal des palettes, surtout lorsqu'il est combiné avec les recommandations de notre centre de test POP Center, pour reproduire les résultats d'une machine à l'autre.

Diagramme comparatif de la répartition des forces en temps réel



Collecte de données en temps réel



Capteurs sur angle de palette

Gamme PCR Cast

Le film Cast industriel recyclé



Gamme PCR Cast, le film Cast industriel avec 30% de résine PCR pour des performances mécaniques identiques au film traditionnel. L'alternative environnementale.

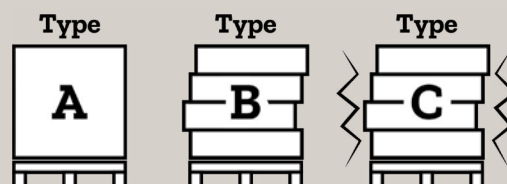
Bénéfices de la gamme PCR Cast

- Haute performance et régulier
- Collant interne
- Faible coefficient de friction
- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 220% PPS (1 m => 3,2 m)
- Types de charge A, B and C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	17PCRC501	20PCRC501	23PCRC501
Epaisseur μ	17 μ	20 μ	23 μ
Laize (mm)	500	500	500
Longueur bobine (m)	2300	2000	1750
Pré-étirage recommandé	+/- 180%	+/- 200%	+/- 220%
Collant	Interne	Interne	Interne
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	18,928	19,340	19,454
Dimensions palette	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28
Poids brut palette (kg)	530	542	545
Poids net palette (kg)	501	512	516

Retrouvez plus d'informations sur notre site

www.signode.com

Gamme PCR Soufflée

Le film soufflé industriel recyclé



Film soufflé contenant 30% de résine PCR pour des performances mécaniques identiques au film traditionnel. L'alternative environnementale pour les applications difficiles.

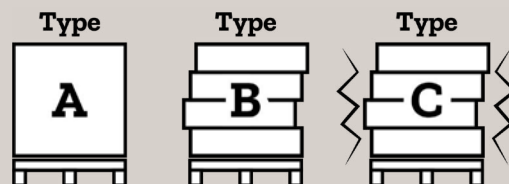
Bénéfices de la gamme PCR Soufflée

- Haute performance et régulier
- Extrêmement polyvalent, pour tout type de charge
- Résistance supérieure à la perforation
- Etirement optimal avec une grande force de serrage
- Bruit réduit

Applications

- Jusqu'à 220% PPS (1 m => 3,2 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	17PCRB501	19PCRB501	22PCRB501
Epaisseur μ	17 μ	19 μ	22 μ
Laize (mm)	500	500	500
Longueur bobine (m)	2300	2110	1830
Pré-étirage recommandé	+/- 180%	+/- 200%	+/- 220%
Collant	Externe	Externe	Externe
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	18,928	19,381	19,459
Dimensions palette	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28
Poids brut palette (kg)	530	543	545
Poids net palette (kg)	501	514	516

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Film PCR HP

Le film Cast PCR Haute Performance



Notre gamme PCR HP, film Cast industriel contenant 30% de résine PCR pour une performance exceptionnelle, jusqu'à 280% de pré-étirage.

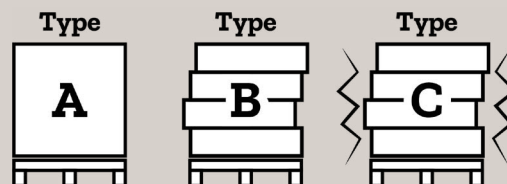
Bénéfices de la gamme PCR HP

- Haute performance et régulier
- Collant interne
- Faible coefficient de friction
- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 280% PPS stretch (1 m => 3,8 m)
- Types de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protrusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	20PCRHP531
Epaisseur μ	20 μ
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	2000
Pré-étirage recommandé	+/- 280%
Collant	Inside
Poids mandrin (kg)	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,340
Dimensions palette	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76
Palettisation / nbre de couches	2
Nbre bobines par palette	28
Poids brut palette (kg)	542
Poids net palette (kg)	512

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme MX

Collant différentiel



Gamme MX, notre film au collant différentiel d'une grande régularité pour des performances optimales sur tous types de banderoleuses.

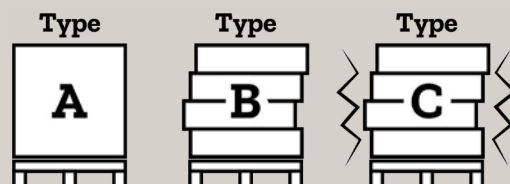
Bénéfices de la gamme MX

- Collant différentiel
- Excellente transparence et propriétés optiques
- Déroulement silencieux
- Machinabilité optimale, grande régularité

Applications

- Jusqu'à 180% PPS (1 m => 2,8 m)
- Type de charge A, B et C
- Film très polyvalent

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	23MX500
Epaisseur μ	23
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	1750
Pré-étirage recommandé	+/- 180%
Collant	Différentiel
Poids mandrin (kg)	1.04
Poids brut bobine (kg GFN)	19.454
Dimensions palette	1000 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2
Nbre bobines par palette	38
Poids brut palette (kg)	739
Poids net palette (kg)	700

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme CX

Notre film Cast de référence



Gamme CX, notre film Cast fiable et adaptable sur tous types de banderoleuses et de charges. Un excellent film entrée de gamme.

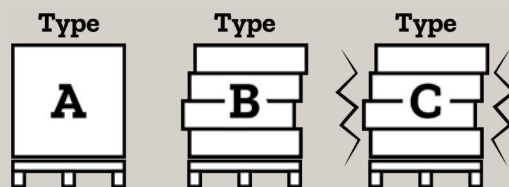
Bénéfices de la gamme CX

- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 180% PPS (1 m => 2,8 m)
- Type de charge A, B et C
- Film extrêmement polyvalent
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	17CX501	17CX500	20CX501	20CX500	23CX501	23CX500	30CX500
Epaisseur μ	17 μ		20 μ		23 μ		30 μ
Laize (mm)	500		500		500		500
Longueur bobine (m)	2300		2000		1750		1350
Pré-étirage recommandé	+/- 150%		+/- 150%		+/- 180%		+/- 180%
Collant	Interne		Interne		Interne		Interne
Poids mandrin (kg)	1,04		1,04		1,04		1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	18,928		19,340		19,454		19,569
Dimensions palette	800 x 1200	1000 x 1200	800 x 1200	1000 x 1200	800 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250		250		250		250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76		≥ 76		≥ 76		≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2		2		2		2
Nbre bobines par palette	28	38	28	38	28	38	38
Poids brut palette (kg)	530	719	542	735	545	739	744
Poids net palette (kg)	501	680	512	695	516	700	704

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme MP

Le film Cast industriel tout terrain



Gamme MP, le film Cast tout terrain spécialement conçu pour les banderoleuses automatiques industrielles.

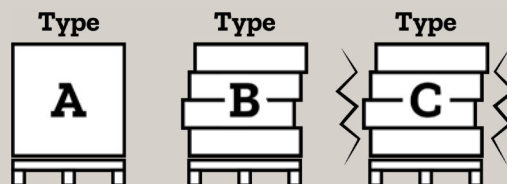
Bénéfices de la gamme MP

- Régulier et extrêmement performant
- Collant interne
- Faible coefficient de friction
- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 270% PPS (1 m => 3,7 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	12MP501	15MP501	17MP501	20MP501	23MP501
Epaisseur μ	12 μ	15 μ	17 μ	20 μ	23 μ
Laize (mm)	500	500	500	500	500
Longueur bobine (m)	3340	2700	2300	2000	1750
Pré-étirage recommandé	+/- 200%	+/- 250%	+/- 250%	+/- 250%	+/- 270%
Collant	Interne	Interne	Interne	Interne	Interne
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,377	19,569	18,928	19,340	19,454
Dimensions palette	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28	28	28
Poids brut palette (kg)	543	548	530	542	545
Poids net palette (kg)	513	519	501	512	516

Retrouvez plus d'informations sur notre site

www.signode.com

Gamme BD

Film soufflé standard



Gamme BD, un film soufflé économique et performant conçu pour une stabilité de palette optimale pour des applications conventionnelles.

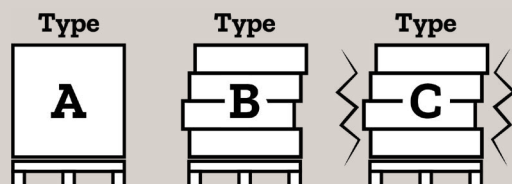
Bénéfices de la gamme BD

- Régulier, excellent rapport coût / performances
- Extrêmement polyvalent, pour tous types de charge
- Film à fort pouvoir collant
- Glissant exceptionnel
- Jusqu'à 170% PPS, selon conditions
- Haute force de serrage
- Excellente résistance à la perforation

Applications

- Jusqu'à 170% PPS (1 m => 2,7 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	15BD501	17BD501	19BD501	22BD501
Epaisseur μ	15 μ	17 μ	19 μ	22 μ
Laize (mm)	500	500	500	500
Longueur bobine (m)	2700	2300	2110	1830
Pré-étirage recommandé	+/- 150%	+/- 170%	+/- 170%	+/- 170%
Collant	Externe	Externe	Externe	Externe
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,569	18,928	19,381	19,459
Dimensions palette	1200 x 800	1200 x 800	1200 x 800	1200 x 800
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28	28
Poids brut palette (kg)	548	530	543	545
Poids net palette (kg)	519	501	514	516

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme BS

Le film soufflé pour charges lourdes



Gamme BS, le film soufflé pour charges lourdes et irrégulières nécessitant une excellente résistance à l'abrasion et à la perforation.

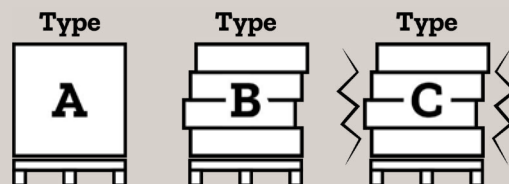
Bénéfices de la gamme BS

- Régulier et extrêmement performant
- Polyvalent, conçu pour tous types de charges
- Robuste, haute résistance à la perforation
- Elongation optimale avec une grande force de dépose
- Extra silencieux

Applications

- Jusqu'à 220% PPS (1 m => 3,2 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	15BS501	17BS501	19BS501	22BS501	30BS501
Epaisseur μ	15 μ	17 μ	19 μ	22 μ	30 μ
Laize (mm)	500	500	500	500	500
Longueur bobine (m)	2700	2300	2110	1830	1350
Pré-étirage recommandé	+/- 180%	+/- 200%	+/- 220%	+/- 220%	+/- 220%
Collant	Externe	Externe	Externe	Externe	Externe
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,569	18,928	19,381	19,459	19,569
Dimensions palette	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28	28	28
Poids brut palette (kg)	548	530	543	545	548
Poids net palette (kg)	519	501	514	516	519

Retrouvez plus d'informations sur notre site

www.signode.com

Gammes BSH & BHH

Le film Cast pour charges difficiles



Gammes BSH & BHH, l'alternative Cast au film soufflé pour palettes lourdes, irrégulières ou instables.

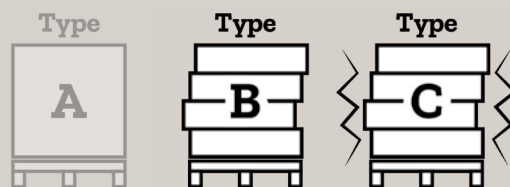
Bénéfices des gammes BSH & BHH

- Robuste, haute résistance à la perforation
- Collant externe
- Elongation optimale avec une grande force de dépose
- Excellentes propriétés optiques
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 250% PPS (1 m => 3,5 m)
- Type de charge B et C
- Conçu pour les charges lourdes et instables
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	17BSH501	19BSH501	22BHH501
Epaisseur μ	17 μ	19 μ	22 μ (BHH)
Laize (mm)	500	500	500
Longueur bobine (m)	2300	2110	1830
Pré-étirage recommandé	+/- 200%	+/- 220%	+/- 250%
Collant	Externe	Externe	Externe
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	18,928	19,381	19,459
Dimensions palette	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28
Poids brut palette (kg)	530	543	545
Poids net palette (kg)	501	514	516

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme UP

Film Cast haute performance
pour applications industrielles



Gamme UP, notre film Cast haute performance, jusqu'à 270% de pré-étirage sur banderoleuses automatiques à haute vitesse ou charges à risques.

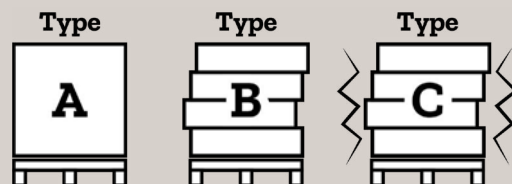
Bénéfices de la gamme UP

- Régulier et extrêmement performant
- Collant interne
- Faible coefficient de friction
- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 270% PPS (1 m => 3,7 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	17UP501	17UP500	20UP501	20UP500	23UP501	23UP500	30UP501
Epaisseur μ	17 μ		20 μ		23 μ		30 μ
Laize (mm)	500		500		500		500
Longueur bobine (m)	2300		2000		1750		1350
Pré-étirage recommandé	+/- 200%		+/- 220%		+/- 270%		+/- 270%
Collant	Interne		Interne		Interne		Interne
Poids mandrin (kg)	1,04		1,04		1,04		1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	18,928		19,340		19,454		19,569
Dimensions palette	800 x 1200	1000 x 1200	800 x 1200	1000 x 1200	800 x 1200	1000 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250		250		250		250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76		≥ 76		≥ 76		≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2		2		2		2
Nbre bobines par palette	28	38	28	38	28	38	28
Poids brut palette (kg)	530	719	542	735	545	739	548
Poids net palette (kg)	501	680	512	695	516	700	519

Retrouvez plus d'informations sur notre site

www.signode.com

Gamme BH

Conçu pour sécuriser les palettes
les plus difficiles



Gamme BH, le film soufflé idéal pour les charges les plus exigeantes. Performances et stabilité supérieures.

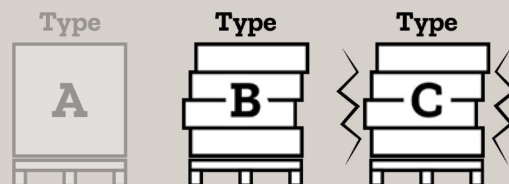
Bénéfices gamme BH

- Robustesse et résistance à la perforation exceptionnelles
- Collant interne
- Elongation optimale avec une grande force de dépose
- Bonnes propriétés optiques
- Extra silencieux

Applications

- Jusqu'à 300% PPS (1 m => 4 m)
- Type de charge B et C
- Pour charges instables et lourdes
- Pour palettes irrégulières
- Pour palettes lourdes avec conditionnement en vrac

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	17BH501	19BH501	22BH501	30BH500	30BH501
Epaisseur μ	17 μ	19 μ	22 μ	30 μ	
Laize (mm)	500	500	500	500	
Longueur bobine (m)	2300	2110	1830	1350	
Pré-étirage recommandé	+/- 220%	+/- 250%	+/- 270%	+/- 300%	
Collant	Interne	Interne	Interne	Interne	
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04	1,04	
Poids brut bobine (kg GFN)	18,928	19,381	19,459	19,569	
Dimensions palette	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	1000 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250	250	
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76	
Palettisation/nbre de couches	2	2	2	2	
Nbre bobines par palette	28	28	28	28	38
Poids brut palette (kg)	530	543	545	548	744
Poids net palette (kg)	501	514	516	519	704

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Gamme ST

Performances supérieures



Gamme ST, un film technique spécialement conçu pour une stabilité de palette optimale aux plus forts taux de pré-étirage. Performances exceptionnelles.

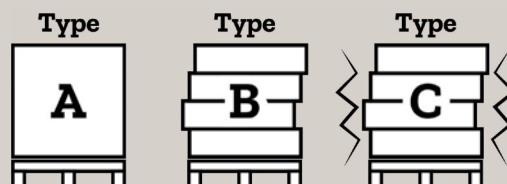
Bénéfices de la gamme ST

- Régulier et extrêmement performant
- Extrêmement polyvalent, pour tous types de charge
- Film à la fois très résistant et très souple
- Conçu pour un déchargement facilité des produits
- Jusqu'à 300% PPS, selon conditions
- Haute force de serrage
- Excellentes performances en environnement froid

Applications

- Jusqu'à 300% PPS (1 m => 4 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Epaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	15ST501	17ST501	20ST501	23ST501
Epaisseur μ	15 μ	17 μ	20 μ	23 μ
Laize (mm)	500	500	500	500
Longueur bobine (m)	2700	2300	2000	1750
Pré-étirage recommandé	+/- 300%	+/- 300%	+/- 300%	+/- 300%
Collant	Interne	Interne	Interne	Interne
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,569	18,928	19,340	19,454
Dimensions palette	1200 x 800	1200 x 800	1200 x 800	1200 x 800
Diamètre externe bobine (mm)	250	250	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2	2
Nbre bobines par palette	28	28	28	28
Poids brut palette (kg)	548	530	542	545
Poids net palette (kg)	519	501	512	516

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Films Haute Vitesse

Films très haute performance



Notre film HSB, le film soufflé ultime conçu pour les banderoleuses automatiques les plus rapides et les plus fortes cadences de production.

HSB 25 μ blown film

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	25HSB501
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	1600
Pré-étirage recommandé	350%
Collant	Externe
Poids mandrin (kg)	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,340
Dimensions palette	800 x 1200
Diamètre ext. bobine (mm)	250
Diamètre int. mandrin (mm)	≥ 76
Nbre de couches / Palette	2
Nbre bobines par palette	28
Poids brut palette (kg)	542
Poids net palette (kg)	512

Tolérances film

Epaisseur	+/- 10% tolerance
Protusion mandrin	6 \pm 3 mm
Tolérances poids	$\pm 5\%$
Longueur bobine	$\pm 5\%$
Largeur film	± 4 mm

Bénéfices du film HSB

- Robustesse et résistance à la perforation exceptionnelles
- Collant externe
- Elongation optimale avec une grande force de dépose
- Bonnes propriétés optiques
- Extra silencieux

Applications

- Jusqu'à 350% PPS (1 m => 4,5 m)
- Spécialement conçu pour les charges B et C
- Facilite le transport des produits
- Recommandé pour machines à haute vitesse / cadences

Notre film HP, notre film Cast spécialement étudié pour des résultats fiables et performants sur les banderoleuses à haute vitesse.

HP 23 μ cast film

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	23HP500
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	1750
Pré-étirage recommandé	250%
Collant	Différentiel
Poids mandrin (kg)	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,454
Dimensions palette	1000 x 1200
Diamètre ext. bobine (mm)	250
Diamètre int. mandrin (mm)	≥ 76
Nbre de couches / Palette	2
Nbre bobines par palette	38
Poids brut palette (kg)	739
Poids net palette (kg)	700

Tolérances film

Epaisseur	+/- 10% tolerance
Protusion mandrin	6 \pm 3 mm
Tolérances poids	$\pm 5\%$
Longueur bobine	$\pm 5\%$
Largeur film	± 4 mm

Bénéfices du film HP

- Grande régularité, extrêmement performant
- Collant différentiel
- Excellentes propriétés optiques
- Déroulement silencieux
- Machinabilité optimale

Applications

- Jusqu'à 250% PPS (1 m => 3,5 m)
- Type de charge A, B et C
- Facilite le transport des produits

Films faible épaisseur

Pour applications standard



Gamme UTF, film Cast à faible épaisseur pour banderoleuses semi automatiques.
Disponible en bobines allégées ou bobines haute autonomie selon votre besoin.

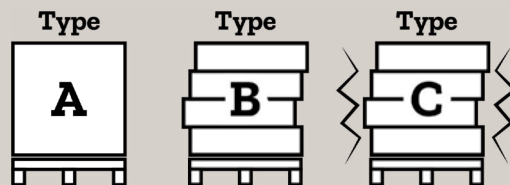
Bénéfices de la gamme UTF

- Régulier et performant
- Collant interne
- Faible coefficient de friction
- Déroulement silencieux

Applications

- Pour banderoleuses semi automatiques, jusqu'à 50% PPS
- Type de charge A, B et C
- Conçu pour charges instables, moyennes à lourdes
- Facilite le transport des produits

Types de charge



Tolérances film

Épaisseur	+/- 10%
Protusion mandrin	6 ± 3 mm
Tolérances poids	± 5 %
Longueur bobine	± 5 %
Largeur film	± 4 mm

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	8UTF504	8UTF501	9UTF501
Épaisseur μ	8 μ	8 μ	9 μ
Laize (mm)	500	500	500
Longueur bobine (m)	1500	4850	4440
Pré-étirage recommandé	+/- 50%	+/- 50%	+/- 50%
Collant	Interne	Interne	Interne
Poids mandrin (kg)	1,04	1,04	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	6,530	19,340	19,322
Dimensions palette	1000 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Diamètre externe bobine (mm)	160	250	250
Diamètre interne mandrin (mm)	≥ 76	≥ 76	≥ 76
Palettisation/nbre de couches	2	2	2
Nbre bobines par palette	84	28	28
Poids brut palette (kg)	570	575	568
Poids net palette (kg)	460	548	541

Retrouvez plus d'informations sur notre site
www.signode.com

Films faible épaisseur

Pour applications standard



Notre film TF, film Cast 12 μ conçu pour des performances économiques optimales sur banderoleuses semi automatiques avec charges de type A & B.

TF 12 μ cast film

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	12TF501
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	3340
Pré-étirage recommandé	100%
Collant	Interne
Poids mandrin (kg)	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,377
Dimensions palette	800 x 1200
Diamètre ext. bobine (mm)	250
Diamètre int. mandrin (mm)	≥ 76
Nbre de couches / Palette	2
Nbre bobines par palette	28
Poids brut palette (kg)	543
Poids net palette (kg)	513

Tolérances film

Epaisseur	+/- 10% tolerance
Protusion mandrin	6 \pm 3 mm
Tolérances poids	$\pm 5\%$
Longueur bobine	$\pm 5\%$
Largeur film	± 4 mm

Bénéfices du film TF

- Excellentes propriétés optiques
- Machinabilité optimale
- Déroulement silencieux

Applications

- Jusqu'à 100% PPS (1 m => 2 m)
- Type de charge A et B
- Facilite le transport des produits
- Film polyvalent

Notre film MIMAX, un film Cast technique spécifiquement polyvalent, conçu pour des performances économiques maximales sur banderoleuse semi automatique.

MIMAX 9 μ cast film

Spécifications bobines et conditionnement

Référence produit	MIMAX501
Laize (mm)	500
Longueur bobine (m)	4440
Pré-étirage recommandé	50%
Collant	Interne
Poids mandrin (kg)	1,04
Poids brut bobine (kg GFN)	19,322
Dimensions palette	800 x 1200
Diamètre ext. bobine (mm)	250
Diamètre int. mandrin (mm)	≥ 76
Nbre de couches / Palette	2
Nbre bobines par palette	28
Poids brut palette (kg)	541
Poids net palette (kg)	512

Tolérances film

Epaisseur	+/- 10% tolerance
Protusion mandrin	6 \pm 3 mm
Tolérances poids	$\pm 5\%$
Longueur bobine	$\pm 5\%$
Largeur film	± 4 mm

Bénéfices du film MIMAX

- Film robuste à fort pouvoir de serrage
- Excellentes propriétés mécaniques
- Collant interne

Applications

- Jusqu'à 50% PPS (1m => 1,5 m)
- Type de charge A, B et C
- Conçu pour utilisation sur banderoleuses semi automatiques avec frein mécanique / électromagnétique et/ ou avec pré-étirage jusqu'à 50%

Autres films

Disponible sur demande



Besoin de dimensions spéciales ou d'un autre film?

■ Laize film

Trouvez la laize adaptée à vos besoins, avec des choix entre : 250mm, 300mm, 500mm, 750mm et 1000mm sur certaines gammes de produits.

■ Films colorés

Nous proposons des gammes spécifiques de films blancs et gris, qui permettent d'éviter l'exposition à la lumière et d'accroître la confidentialité de vos produits pendant le transport.

■ Films à laize réduite

Notre gamme Narolite est spécifiquement dédiée aux applications de bandelettage, tant dans le domaine de la logistique que dans celui de l'industrie.

■ Films Macro perforés

Notre gamme Climawrap est dédiée aux applications industrielles, où la respirabilité de la charge est obligatoire pour éviter l'excès d'humidité et réguler la température.

■ Coiffes

Nous produisons des coiffes de 50 μ avec extrusion soufflée pour banderoleuses automatiques. Protection de la charge supérieure contre poussière et humidité.

■ Films avec stabilisation UV

Nous produisons des films étirables stabilisés aux UV en gris transparent ou en blanc pour le stockage externe.

Retrouvez plus d'informations sur notre site www.signode.com

Sources:
Signode Europe Outside-In Customer Study
conducted 2020

WE'LL PROTECT IT FROM HERE.

Signode est la branche internationale de Crown Holdings spécialisée dans les emballages de transport, dont le chiffre d'affaires atteint plusieurs milliards de dollars. Elle dispose de 80 sites de production, dont 33 en Europe, où elle emploie plus de 2 000 personnes. L'étendue et la profondeur de l'expérience et du portefeuille de produits de Signode permettent à la société d'offrir les ressources, la portée et la vision nécessaires pour fournir des solutions d'emballage de transport, du plus petit au plus grand des clients.